



ОАО «БОБРУЙСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД»



МАШИНОСТРОИТЕЛЬ

120 лет со дня основания



Информационный бюллетень №11 (76), ноябрь 2018 года

На PCVExpo были и будем!

С 23 по 25 октября в выставочном центре «Крокус Экспо» (Москва) прошла международная специализированная выставка PCVExpo, в которой приняла участие Группа ГМС. PCVExpo – единственная в России специализированная выставка, на которой представлено промышленное насосное и компрессорное оборудование, трубопроводная арматура, приводы и двигатели. На этот раз на выставке было зарегистрировано 140 участников из 10 стран мира, также ее посетили 2965 специалистов из 30 стран мира и 60 регионов Российской Федерации.

На выставочной экспозиции Группы ГМС было представлено насосное оборудование для основных технологических процессов нефтегазового комплекса, энергетики, водного хозяйства и ЖКХ. Все оборудование разрабатывается с применением самых передовых и эффективных технических решений и изготавливается на предприятиях Группы ГМС, оснащенных современными производственными линиями и новейшими комплексами для натурных испытаний насосного оборудования.

В выставке приняли участие представители предприятий Группы ГМС,

АО «Гидромашсервис», АО «ГМС Ливгидромаш», АО «Ливнынасос», ЗАО «Нижевартовскремсервис», ОАО «Завод Промбурвод», АО «Сумский завод «Насосэнергомаш», ОАО «Бобруйский машиностроительный завод».

В ходе форума представитель ОАО «Бобруйский машиностроительный завод»

позиционировал Группу ГМС, как лидера насосного рынка и комплексного поставщика всего насосного оборудования для горнодобывающих и нефтеперерабатывающих предприятий, а ОАО «Бобруйский машиностроительный завод» – как лидера по поставке грунтовых и нефтяных насосов и запчастей к ним.

Посетители стенда смогли ознакомиться с образцами новых насосов серии Ciris/Сирус (погружные скважинные насосы), Kordis/Кордис (консольные и консольно-моноблочные насосы), DeLium/ДеЛийум (насосы двустороннего входа), 2НК (нефтяные процессные насосы), ННД (двухопорные нефтяные насосы двустороннего входа), а также с автоматизированными установками повышения давления серии

BOOSTA (БУСТА). Ведущие специалисты Группы ГМС ответили на все вопросы по условиям изготовления и поставки оборудования, а также предоставили посетителям стенда всю необходимую информацию об оборудовании и услугах Компании.

Стенд компании располагался прямо на входе в выставочный зал в самом удобном для посещения месте. Соответственно, и посещаемость стенда была высокой. Дизайн стенда удачный. Посетители стенда не спрашивали, чем занимается компания и завод – по выставочным образцам, фотографиям и надписям все было понятно. Сувенирной продукции, рекламных и презентационных материалов было достаточно.

В рамках выставки активно проводилась идея удобства потенциальных заказчиков заказать комплексную поставку насосных агрегатов различного назначения у Торговой Компании Группы ГМС АО «ГИДРОМАШСЕРВИС».

ОАО «Бобруйский машиностроительный завод» на рынке хорошо известен и в дополнительной рекламе серийной продукции не нуждается. Основной упор был сделан по представлению посетителям стенда новых разработок по линейкам нефтяных процессных насосов типа 2НК, ХК, герметичных насосов типа 2НГК и двух опорных насосов двустороннего входа типа ННД.

В процессе прохождения выставки, представителем завода, в числе прочих проведены переговоры с главным инженером топливо-заправочного комплекса (ТЗК) Московского аэропорта «Домодедово» Андреем Овчаренко. Руководитель ТЗК заинтересовался выставочным образцом 2НК 200/120-120, его ресурсом, особенностями системы смазки и конструкции, ориентировочной стоимостью и наличием представительства завода в Российской Федерации. Оказалось, что в Домодедово много лет эксплуатируются три насосных агрегата НК 200/120 бобруйского производства, ресурс которых практически на исходе и стоит вопрос их замены на современное высокотехнологичное насосное оборудование. Андрей Овчаренко получил исчерпывающие ответы на все интересующие его вопросы, касающиеся технических характеристик и преимуществ новой линейки насосов типа 2НК.

С ведущим специалистом службы закупок технологического оборудования Башкирской содовой компании Виталием Бурдо были обсуждены технические и организационно-коммерческие вопросы по уже поставленным в адрес компании в этом году двум электронасосным агрегатам GrAT 450/67 и предстоящим поставкам насосного оборудования в текущем и 2019 году. В декабре-январе планируется поставка насосных агрегатов 2 GrT 400/40, GrAT 225/67 и GrAT 900/67.

С бывшим руководителем Уральского завода гидравлических машин (УЗГМ) Игорем Кузнецовым была рассмотрена техническая сторона вопроса и принципиальная возможность приобретения КД на крупные осевые насосы серии ОПВ и центробеж-



ные серии ВР. Было отмечено, что сегодня спрос на данные насосы и запасные части к ним превышает предложение в связи с нехваткой своих производственных мощностей у завода УЗГМ, а опытный персонал и производственный потенциал Бобруйского машиностроительного завода в состоянии освоить предлагаемое насосное оборудование и получить соответствующий рынок и прибыль от его реализации.

С генеральным директором ЗАО «Герметика» Павлом Гордеевым были обсуждены проблемные технические и коммерческие вопросы, мешающие развитию взаимовыгодного сотрудничества между двумя предприятиями. Было отмечено, что специалисты «БМСзавода» предлагают заказчику на выбор варианты торцовых уплотнений (если в запросе нет конкретики по марке и изготовителю) трех изготовителей «Герметика», «Трэм», «Анод», и уже заказчик делает выбор из предложенного. Поэтому уже от самой «Герметики» зависит выбор заказчика, от того как ее специалисты продвигают свою продукцию на местах эксплуатации и по какой цене в сравнении с конкурентами. Плотнее работать с заказчиком по номенклатуре «Герметики» заводу мешает отсутствие актуального ценового предложения от компании и агрессивный маркетинг компании «ТРЭМ», практически захватившей рынок торцовых уплотнений на постсоветском пространстве.

Совместно с директором программы УК «ГМС» по нефтяным насосам Андреем Михайличенко проведены переговоры с заместителем генерального директора по техническим вопросам ЗАО «ГИДРОДИНАМИКА» Александром Цариком. Обсуждались возможность и перспективы сотрудничества в части изготовления на базе «Гидродинамики» магнитных муфт к насосам серии 2НГК. На опытный образец 2НГК 65/35-125 завод закупил дорогостоящую немецкую магнитную муфту фирмы «Бургман», что негативно сказалось на себестоимости его изготовления.

Все три дня выставку сопровождала насыщенная и разнообразная деловая программа: научно-техническая конференция от медиагруппы «ARMTORG/Вестник арматуростроителя»; церемония награждения национальной премией «Живой поток» в области импортозамещения и локализации производства в России; открытое заседание Технического комитета по стандартизации ТК 245 «Насосы»; научно-практический семинар «Уплотнения и герметизация насосов»; международная научно-техническая конференция «ECOPUMP-RUS'2018. Энергоэффективность и инновации в насосостроении».

Учитывая количество посетителей выставки и стенда компании, а также значительный интерес к продукции УК «ГМС» в целом и к продукции нашего завода в частности, целесообразно продолжить участие в ежегодном форуме «PCVExpo».



Безопасность – превыше всего!

Ход выполнения в нашем городе Директивы Президента Республики Беларусь №1 от 11 марта 2004 года «О мерах по укреплению общественной безопасности и дисциплины» был рассмотрен на заседании горисполкома 2 ноября. По вопросу недопущения несчастных случаев на производстве в числе других был заслушан и доклад первого заместителя директора по техническому развитию и эксплуатации ОАО «Бобруйский машиностроительный завод» Алексея Борисовича Сычева. Вот, о чем докладывал на заседании Алексей Борисович:

«Контроль за соблюдением правил и норм по охране труда на нашем предприятии возложен на отдел охраны труда и промышленной безопасности, в состав которого входят: начальник отдела охраны труда, инженер по охране труда, что соответствует произведенному расчету численности специалистов по охране труда, инженер по промышленной безопасности, инженер по пожарной безопасности, предотвращению чрезвычайных ситуаций и гражданской обороне. Отделом охраны труда за 1 полугодие 2018 года выдано 46 предписаний для устранения выявленных нарушений правил и норм по охране труда, в которых 136 замечаний, из них уstra-

нены 105. Осуществляется контроль инженером по промышленной безопасности за техническим состоянием грузоподъемных кранов и содержание их в исправном состоянии, в соответствии с указанием эксплуатационной документации по указанному оборудованию. Обеспечено непосредственное руководство начальниками производств, мастерами перемещением груза, на который не разработаны схемы строповки лицом ответственным за безопасное производство работ кранами.

В марте-апреле 2018 года проведено периодическое медицинское обследование 131 работника, из них 24 женщины в медицинском учреждении города КУП «Бобруйская лечебно-консультативная поликлиника» на основании договора на оказание платных медицинских услуг. По уровню заболеваемости работников по сравнению с 1 полугодием 2017 года снизились болезни эндокринной системы (в 2017 – 5,9%, в 2018 – 4,6), болезни глаз (в 2017 – 12,6, в 2018 – 2,9), болезни органов дыхания (в 2017 – 42%, в 2018 – 36%).

За истекший период 2018 года проведена очередная аттестация рабочих мест по условиям труда. Приказ «Об утверждении аттестации рабочих мест по условиям труда» утвержден 23.07.2018 № 241.

Все данные отправлены в базу данных Государственной экспертизы условий труда 24.07.2018 и успешно загружены в базу данных «Результаты аттестации» 27.07.2018. Все работники письменно ознакомлены с результатами аттестации. По результатам аттестации на 39 рабочих местах улучшились условия труда, их них 17 рабочих мест со снятием вредности.

В процентном соотношении общее количество рабочих мест с вредными условиями труда снизилось на 1%, за счет снижения загруженности производства и изменения законодательства в проведении аттестации рабочих мест.

В первом полугодии 2018 года на предприятии произошел 1 несчастный случай с легким исходом. Виновное лицо, мастер была наказана приказом по предприятию (замечание) за допуск потерпевшего к выполнению работ, которые, согласно технологического процесса предусмотрены стропальщиком, а также за нарушение технологического процесса, не предусмотренного операцией. Инспекцией по труду данный мастер также была привлечена к административной ответственности в виде наложения штрафа.

Наименование	2015	2016	2017	2018
Тяжелые травмы	-	1	1	-
Легкие травмы	1	3	-	1

На предприятии постоянно действует комиссия по культуре производства, совершается еженедельный контроль с выставлением оценочных показателей. Уровень культуры производства по отношению к 2017 году вырос (по системе оценок вид-



на явная динамика: было 3,62 в 2017, стало 3,72 в 2018 по 4-х бальной системе).

С июля 2018 на предприятии внедрены элементы комплексной системы оценки, введен в действие «Крест безопасности» – наглядный инструмент по анализу нарушений техники безопасности. Данное наглядное пособие хорошо влияет на трудовую дисциплину работников, повышая эффективность и качество труда.

За 10 месяцев 2018 года проведено 12 мониторингов (проверок) контролирующими органами. Предложено к устранению 132 замечания, устранено 118».

...Следует отметить, что меры по укреплению общественной безопасности и дисциплины, принимаемые на нашем предприятии, на заседании исполкома были признаны действенными и своевременными.

Наименование	2013 год	2018 год
Общее количество рабочих мест	678	229
Общее количество рабочих мест с вредными условиями труда	554 (82%)	185 (81%)
Количество профессий с улучшением условий труда, в том числе:	-	39
Количество профессий с улучшением условий труда (со снятием вредности)	-	17

Наш изобретатель-рационализатор на пенсии

Георгий Дмитриевич Бельский работал на нашем, Бобруйском машиностроительном заводе с 1957 по 2000 годы. Был начальником отдела механизации и автоматизации. Изобретал серьезные машины и станки. Хотя первое его изобретение никак с промышленностью не было связано: мужчина сконструировал самообождающийся якорь для рыбной ловли с лодки. Аппараты Георгия Дмитриевича, по его словам, работают на заводе до сих пор – это станок для электроконтактной обработки и формовочная машина.

Сегодня Георгий Дмитриевич Бельский – изобретатель на пенсии. Мужчине 84 года, он имеет несколько патентов на уникальные изобретения, а недавно собрал электровелосипед по собственным чертежам. Свой переднеприводный агрегат Георгий Дмитриевич собрал на раме обычного велосипеда. До этого мужчина видел трехколесные электрические велосипеды и в интернете, и вживую. Ему захотелось сделать что-то самому, причем, так, чтобы можно было кататься по любым дорогам. Мотор заказал в интернет-магазине. К нему в комплекте шли аккумулятор, контроллер, зарядное устройство, рукоятки тормоза и газа, все стоило 750 рублей. Сигнал передается от контроллера на мотор-колесо мощностью 500 ватт. Все работает, по

словам мужчины, предельно просто: от аккумулятора электроэнергия передается на переднее колесо, на котором стоит двигатель. Всем процессом управляет контроллер. Зарядки аккумулятора хватает на 35-40 километров. Разогнаться такая техника может до 45 км/час. Пенсионер рассказал, что для него комфортная скорость – примерно 25 километров. На специальном дисплее на руле отображается степень зарядки аккумулятора. Отдельно мужчина закрепил на руле велосипедный компьютер, который показывает пройденный путь и текущую скорость.

– В этом году наездил уже полторы тысячи километров, катался и по снегу, и по льду, уже две зимы так откатал, – поделился Георгий Дмитриевич.

На этом работа над электровелосипедом не закончилась. Для большего удобства он оснастил его конструкцией из рессор, пружин-амортизаторов и двух дополнительных 20-дюймовых колес на оси. За счет такой подвижной конструкции велосипед не заносит даже на очень плохих дорогах. Конструкция собрана на основе чертежей, это личная разработка пенсионера, но он готов поделиться ею, если найдутся желающие.

– По моим чертежам уже один человек собрал электровелосипед.

Мужчина остановил меня на улице, стал расспрашивать, что и как. В итоге мы познакомились, я помог ему в сборке, – рассказал Георгий Дмитриевич.

Бельский уверен – чем больше электрического транспорта будет в городе, тем чище будет воздух и здоровее люди. Георгий Дмитриевич возмущается:

– Посмотрите, сколько машин ездит. Средний вес авто – тонна триста. А в каждой – всего один человек. У меня была машина, но я всю жизнь на работу ездил на велосипеде.

Георгий Дмитриевич считает, что за электрическим транспортом будущее, тем более что в Беларуси скоро запустят первый блок АЭС, и с электроэнергией проблем не будет. Для большего удобства мужчина полностью убрал с велосипеда педали, а вместо них соорудил металлические подножки, которые прикрыл специальным брызговиком. Сидение велосипеда изобретатель также переделал. Сам собрал более комфортное – широкий деревянный каркас обшил кожей и набил наполнителем. Чтобы удобнее было перевозить вещи, пристроил вместо стандартного багажника большую корзину. На дне, под крышкой, Георгий Дмитриевич всегда возит необходимые инструменты.

– Вся конструкция, с учетом стоимости велосипеда, обошлась при-



мерно в 580 долларов, а трехколесные электровелосипеды могут стоить и в два раза дороже, – подчитал пенсионер. По словам Георгия Дмитриевича, зарегистрировать в ГАИ такой велосипед не нужно, и водительское удостоверение не потребуется.

Хранить его можно где угодно, он, к примеру, держит в подвале дома. Обслуживание электровелосипеда обходится примерно в полтора рубля в месяц (в эту сумму Георгий Дмитриевич оценил электроэнергию для зарядки аккумулятора).

По материалам «ВБ».

Наши заказчики

В соответствии с «Направлениями развития народного хозяйства СССР на 1959–1969 годы» Постановлением Совета Министров СССР от 10 апреля 1959 № 379 был утвержден перечень крупнейших строек страны на очередное семилетие, куда вошло и создание Белорусского азотно-тукового завода (АТЗ) в городе Гродно.

В октябре 1960 года было начато строительство временных вспомогательных сооружений, а через год – создана дирекция строящегося завода. Первоначально предусматривалось создание производств аммиака (мощностью 167 тыс. тонн в год), слабой азотной кислоты (240 тыс. тонн в год), карбамида (70 тыс. тонн в год) и аммиачной селитры (313 тыс. тонн в год).

3 декабря 1963 года считается Днем рождения предприятия: гродненский АТЗ выпустил первую продукцию – аммиачную селитру. В январе 1965 года были введены в эксплуатацию первые линии цехов аммиак-1 и карбамид-1, а в январе 1967 года – вторая линия цеха аммиак-1. Второй этап развития предприятия включал в себя строительство второй очереди производств аммиака мощностью 218 тысяч тонн в год (март 1970 г.), карбамида мощностью 180 тысяч тонн в год (июнь 1971 г.) и первой очереди производства капролактама мощностью 60 тысяч тонн в год (апрель 1970 г.).

В октябре 1970 года Гродненский азотно-туковый завод преобразован в Гродненский химический комбинат с присвоением ему имени С. О. Притыцкого, а в мае 1975 года – в Гродненское производственное

объединение «Азот» имени С. О. Притыцкого. Третий этап развития связан со строительством крупнотоннажных цехов по производству аммиака мощностью 450 тысяч тонн в год (май 1979 г.) и карбамида мощностью 330 тысяч тонн в год (октябрь 1979 г.), в значительной степени более автоматизированных, чем построенные ранее.

Ноябрь 1981 года – сдано в эксплуатацию производство капролактама второй очереди мощностью 60 тысяч тонн в год.

Апрель 1985 года – введен в действие цех аммиак-4 мощностью 450 тыс. тонн в год.

Июнь 1986 года – начал давать продукцию цех карбамид-4 мощностью 330 тыс. тонн в год.

Июль 1992 года – вместо карбамида кристаллического начато производство раствора карбамида, применяемого для изготовления жидких азотных удобрений (КАС).

Декабрь 1993 года – вместо аммиачной селитры начато производство КАС.

Август 1994 года – налажен выпуск гидросиламинсульфата кристаллического.

Июль 1996 года – на базе выведенного из эксплуатации цеха аммиак-2 организовано производство метанола-сырца.

Декабрь 1998 года – в соответствии с государственной программой импортозамещения цех метанола-сырца был переориентирован на производство метанола-ректификата мощностью 45 тыс. тонн в год.

Август 2000 года – Гродненское производственное объединение «Азот» преобразовано в Гродненское производственное республиканское унитарное предприятие «ГПО Азот», а еще через два года – в открытое акционерное общество «Гродно Азот».

Октябрь 2007 года – предприятие начало выпускать топливо биодизельное – метиловые эфиры жирных кислот рапсового масла.

Июнь 2008 года – сдана в эксплуатацию установка по производству углекислоты высшего качества мощностью 24 тысячи тонн в год.

Ноябрь 2008 года – начата эксплуатация газотурбинной электростанции мощностью 16 МВт, с сентября 2009 года используется и вторая аналогичная ГТЭС.

Июнь 2010 года – введена в эксплуатацию установка окисления циклогексана производства капролактама 1-й очереди.

Ноябрь 2010 года – в результате реконструкции цеха карбамид-3, наряду с приллированным карба-



мидом, начато производство карбамида гранулированного. Сегодня ОАО «Гродно Азот» входит в состав наиболее крупных химических предприятий страны, образующих основу ее нефтехимического комплекса. В течение ряда последних лет предприятие работает устойчиво, выполняя и перевыполняя все основные прогнозные показатели. Его продукция отличается гарантированно высоким качеством, стабильно востребована как на внутреннем, так и на мировом рынках. Товарный знак ОАО «Гродно Азот» имеет международное признание, зарегистрирован во многих странах.

В трех строках

- Партия однокорпусных грунтовых насосов Гр 160/31,5 предназначенных для работы в технологических линиях одного из горно-рудных предприятий Криворожского региона в Украине, готова к отгрузке в адрес заводского дилера «МВВ TRADE LTD» (Фото 1)
- Проводится цветная дефектоскопия корпуса нефтяного насоса 1НК 200/210, с целью выявления микротрещин (Фото 2)
- На высокоскоростном фрезерном обрабатывающем центре с ЧПУ «DMU» обрабатывается направляющий аппарат нефтяного многосекционного насоса 1НПС 120/65–750 (Фото 3)



Как и 100 лет назад



7 ноября на площади Ленина прошли торжественные мероприятия в честь 101-й годовщины Октябрьской революции 1917 года. Алые гвоздики к подножью памятника вождю пролетариата возложили члены коммунистической партии Беларуси, представители городской власти, работники предприятий города, среди которых были и наши машиностроители.

Наша справка: День революции стали

праздновать в СССР с 1918 года. Тогда он назывался «День Пролетарской Революции». 26 октября 1927 года Президиум ЦИК СССР постановил, что «Годовщина Октябрьской революции ежегодно, начиная с 1927 года, празднуется в течение двух дней – 7 и 8 ноября. Производство работ в эти праздничные дни воспрещается на всей территории Союза ССР». Традиции празднования, такие, как военные парады, демонстрации офор-

мились при Сталине. «Революцию» с размахом отмечали даже во время Второй мировой войны – 7 ноября 1941 года, когда на Москву наступали фашисты, там прошел военный парад. Последний военный парад на Красной площади в Москве в честь годовщины революции состоялся в 1990 году. После распада СССР 7 ноября перестали праздновать во всех постсоветских странах. Даже в России он стал просто памят-

ным днем. Беларусь – единственная страна в мире, где 7 ноября до сих пор является государственным праздником и выходным днем. Согласно Указу Президента Республики Беларусь от 26 марта 1998 года «О государственных праздниках, праздничных днях и памятных датах в Республике Беларусь», 7 ноября, День Октябрьской революции, – это общереспубликанский праздничный день.



Заключительный аккорд в наведении порядка

В последнюю субботу октября в Бобруйске завершающим мероприятием по наведению порядка в осенний период стал городской субботник. Организации и предприятия города привели в надлежащее состояние собственные, прилегающие и закрепленные территории. Уборка листьев велась и на въездных магистральных улицах, дворовых территориях жилых домов.

Не остались в стороне от общегородского мероприятия и работники ОАО «Бобруйский машиностроительный завод». 63 заводчанина, отложив домашние дела и вооружившись вениками, граблями, вышли в этот день на субботник. Была задействована в уборке и сопутствующая техника.



Информационный бюллетень отпечатан в Могилевской областной укрупненной типографии им. Спиридона Соболя:
г. Могилев, ул. Первомайская, 70.

Объем 1 печатный лист.

Мастера маленькой ракетки

24-25 октября наши машиностроители состязались в турнире по настольному теннису. Участие в соревнованиях приняли: среди женщин – инспектор по кадрам БРП Наталья Лозко (1 место), уборщик служебных помещений МСЦ Жанна Никифоровец (2 место) и контролер ОТК Наталья Болбас (3 место); среди мужчин – главный конструктор Алексей Бабинич (1 место), главный инженер Николай Шилев (2 место) и начальник УТиСХ Валерий Стасевич (3 место).

Поздравляем победителей и призеров!



Приятный и полезный выходной

27 октября работники нашего завода и их дети в рамках экскурсии выходного дня посетили областной центр – Могилев – один из древнейших городов Республики Беларусь. Его история насчитывает более семи веков. Город расположен на живописном высоком берегу Днепра. Сейчас это современный город с великолепной архитектурой, красивыми домами, храмами, уютными парками и скверами.

В программу тура входило посещение Свято-Никольского женского монастыря, драматического театра, городской ратуши, площади Звезд, мемориального комплекса «Буйничское поле», этнографической деревни, могилевского зоосада с аттракционом «Сафари по железной дороге». Все остались под неизгладимыми, приятными впечатлениями!

